

Techmofiber E-12

Fibra de polipropileno para evitar fisuraciones en el hormigón

DESCRIPCIÓN:

TECHMOFIBER E-12 es una fibra de refuerzo fabricada en multifilamento de polipropileno, estudiada para ser adicionada a morteros y hormigones con el fin de disminuir la fisuración y aumentar su durabilidad y resistencia al impacto. Además, mejora la resistencia a la tracción y compresión configurándose como una alternativa eficaz y económica frente a la malla metálica a la hora de controlar las fisuras. El asentamiento del hormigón durante el fraguado aumenta las presiones y tensiones internas, produciendo micro-fisuras que pueden provocar grietas mayores. TECHMOFIBER E-12 previene la fisuración debido a su formación cuando el hormigón aún se encuentra en estado plástico.

CAMPO DE APLICACIÓN:

- Pavimentos.
- Losas de hormigón (soleras, forjados).
- Carreteras.
- Protecciones costeras.
- Hormigón y mortero proyectado.
- Morteros en general.
- Revocos de fachadas.
- Mortero de revoco de fachada.
- Revestimiento de canales.
- Elementos prefabricados.
- Hormigonado de superficies expuestas a corrientes de aire, acción directa del sol, etc.
- Hormigones confeccionados con arenas de baja calidad.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

PROPIEDADES:

- Actúan como relajadores de tensiones, evitando las fisuras por retracción.
- No forma nudos.
- Mínimo impacto sobre el acabado superficial.
- Mejora la resistencia a la abrasión y al impacto.
- Mejor resistencia al hielo.
- Mejora la permeabilidad.
- Mayor durabilidad
- Resistente a la acción de los rayos UV.
- Alta resistencia química. No se degrada con la alcalinidad del hormigón.
- No amarillea tras la exposición directa al sol.

MODO DE UTILIZACIÓN:

Se puede aditar tanto en la planta de hormigón como a la llegada del camión a obra, asegurando un tiempo de mezclado suficiente para repartir la fibra por todo el hormigón (aprox. 5 minutos).

	TÉCNICAS DE HORMIGÓN Y MORTEROS S.L. c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56
	23
UNE-EN 14889-2:2008	
TECHMOFIBER E-12 Fibras para hormigón. Parte 2: Fibras poliméricas. Definiciones, especificaciones y conformidad <i>UNE-EN 14889-2:2008</i>	
Características esenciales	Prestaciones
Longitud	12 mm
Tenacidad	30-34 Cn/Tex
Diámetro	18-31 µm
Color	Blanco
Densidad	0,91 g/cm ³
Clase	Polipropileno 100%
Forma	Sección circular
Resistencia a la tensión	300-400 Mpa
Efecto consistencia hormigón Vebe tiempo(s)(Ref. 8,9 s)	11,5 s

La bolsa de 600 g (dosis para 1 m³) se adiciona tal cual al hormigón, ya que el envase se deshace en contacto con el medio alcalino, liberando la fibra. Sin embargo, es preferible adicionar la bolsa abierta para agilizar el mezclado.

DOSIFICACIÓN:

La dosificación habitual es de una bolsa autodestruible predosificada de 600 gramos de TECHMOFIBER E-12 por cada metro cúbico de hormigón.

PRESENTACIÓN:

Se suministra en bolsas de 600 gramos, 900gramos y 1Kg.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO/TIEMPO DE CONSERVACIÓN:

TECHMOFIBER es un material totalmente inerte, por lo que no se degrada con el tiempo si se conserva adecuadamente en sus envases originales herméticamente cerrados libres de suciedad y evitando temperaturas altas.

HAY QUE TENER EN CUENTA:

- Se recomienda la realización de ensayos previos a la utilización del producto.

Techmofiber E-12

Fibra de polipropileno para evitar fisuraciones en el hormigón

- No emplear dosificaciones superiores ni inferiores a las recomendadas sin previa consulta a nuestro Departamento Técnico.
- Por las características de superficie específica de las fibras, el uso de TECHMOFIBER implica una mayor demanda de agua.

DATOS TÉCNICOS:

Aspecto físico	Fibra blanca
Material	Polipropileno 100%
Forma	Sección circular
Longitud de la fibra	12 mm
Diámetro	18-31 µm
Densidad	0,91 g/cm ³
Proceso de transformación	Extracción
Temperatura de distorsión	110 °C
Temperatura de descomposición:	280 °C
Resistencia a la rotura	30-34 Cn/tex
Resistencia a la tensión	300-400 Mpa
Efecto consistencia hormigón Vebe tiempo (s) (Ref. 8,9 s)	11,5 s
Frecuencia de fibra	Aprox. 102 mio/kg
Elongación a rotura	80-140%
Temperatura de fusión	163-170 °C
Temperatura de descomposición	280 °C
Composición/ Contenido	- Álcalis: Ninguno - Sulfatos: Ninguno - Cloruros: Ninguno
Adsorción de agua	Ninguna
Resistencia a ácidos/álcalis	Excelente

Conforme a la Norma armonizada UNE-EN-14889-2:2008



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

DELEGACIONES

Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com

Málaga: Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com